



**ЦГМ**  
ЦЕЛИНГОРМАШ



**8400м2**

производственных  
площадей

**500**

выпускаемых изделий  
в месяц

**46**

станков в парке  
оборудования

За многие годы мы наработали отличные связи, лояльных клиентов и профессиональный опыт. Наша экспертиза и возможности завода позволяют выполнить практически любой заказ в области машиностроения.

# КАК МЫ РАБОТАЕМ

На предприятии действуют производственный комплекс, включающий в себе котельно- механическое, инструментальное, кузнечнопрессовое, резино-техническое, пластмассово-капроновое и термическое производство, а также ряд других вспомогательных подразделений.

## 3 КЛЮЧЕВЫХ ПУНКТА В НАШЕЙ РАБОТЕ

- Высокое качество продукции
- Конкурентная цена на рынке
- Быстрые сроки реализации

Для нас важны долгосрочные отношения с нашими контрагентами. Поэтому кроме основных пунктов в работе на которые мы опираемся, для нас также важен индивидуальный подход.



# НАШ ЗАВОД

## ОПЫТНЫЕ РАБОТНИКИ

56 лет накопленного  
профессионального опыта

## СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Промышленные роботы  
на производственной линии

## ЭНЕРГО ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Внедряем инновации  
и обновляем линии

## УНИКАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Решаем  
Нестандартные задачи

A large, semi-transparent gear graphic is centered in the background of the slide. It consists of several interlocking gears, with the largest one in the center.

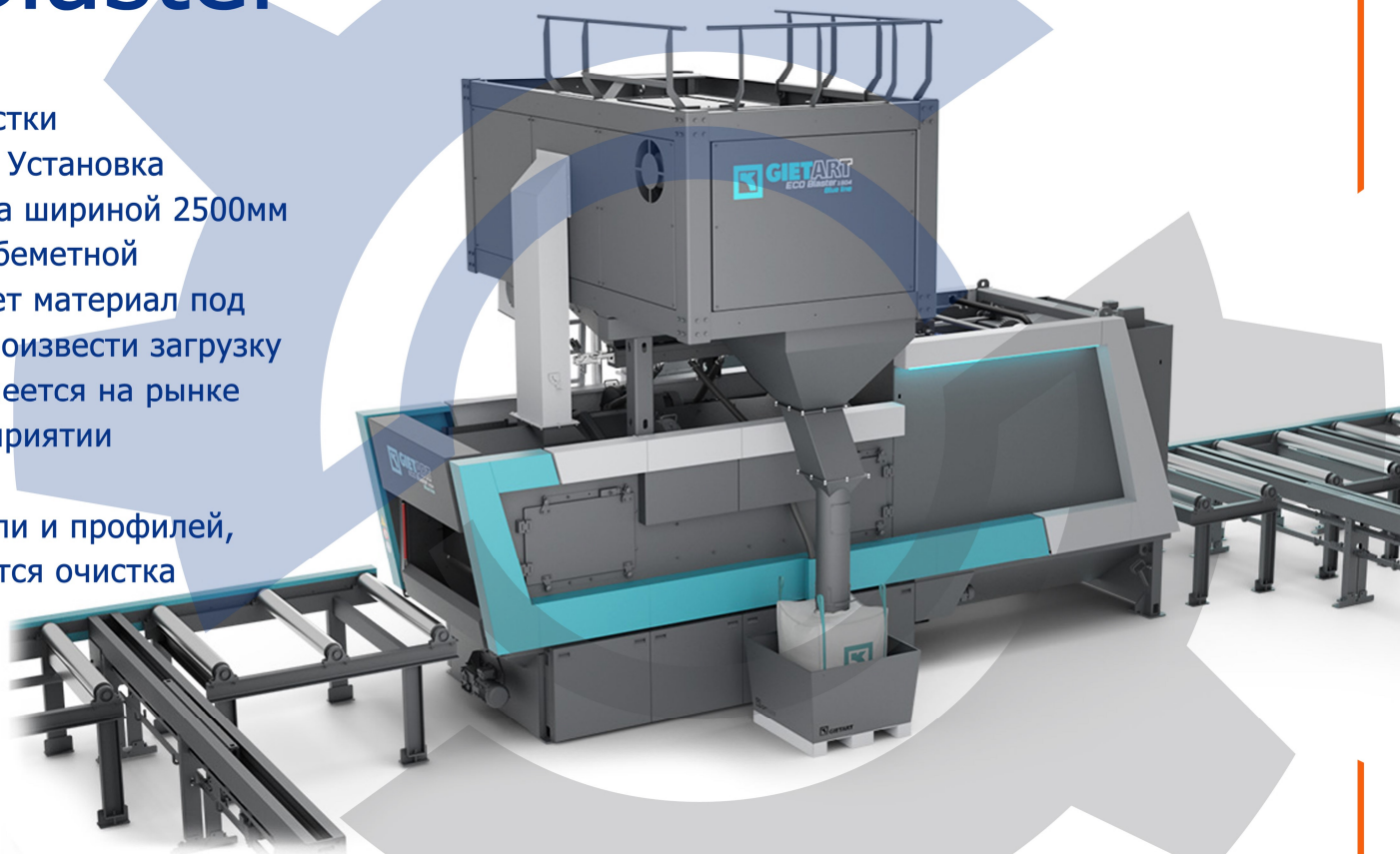
# НАШИ УСЛУГИ

Производственный комплекс ТОО «Целинормаш»  
включает в себя линии и станки из разных областей

# ДРОБЕСТРУЙНАЯ УСТАНОВКА GIETART ECO Blaster

Дробеструйная обработка применяется для очистки металлопроката от грязи, ржавчины и окалины. Установка позволяет производить загрузку металлопроката шириной 2500мм длиной до 12000мм, высота до 300 мм. При дробеметной обработке круглая металлическая дробь очищает материал под напором 80 м/с. Данная установка позволяет произвести загрузку всего ассортимента металлопроката который имеется на рынке для производства металлоконструкций на предприятии Целингормаш.

Помимо предварительной очистки листовой стали и профилей, на производстве металлоконструкций применяется очистка конструкций после сварки.



Рабочий диапазон (мм): 2500 x 300, количество турбин: 6



# УСТАНОВКИ ГАЗОВОЙ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ Zinser

Установка плазменной резки стального листа с компьютерным управлением геометрией раскроя.

Толщина листа: 5 – 40 мм

Установка газовой резки стального листа с ЧПУ.

Толщина листа: 5 – 60 мм

С её помощью можно точно и быстро вырезать металлические листы любой формы и размера.

Благодаря качественной резки металла, значительно сокращаются трудозатраты, что приводит к снижению себестоимости работ.

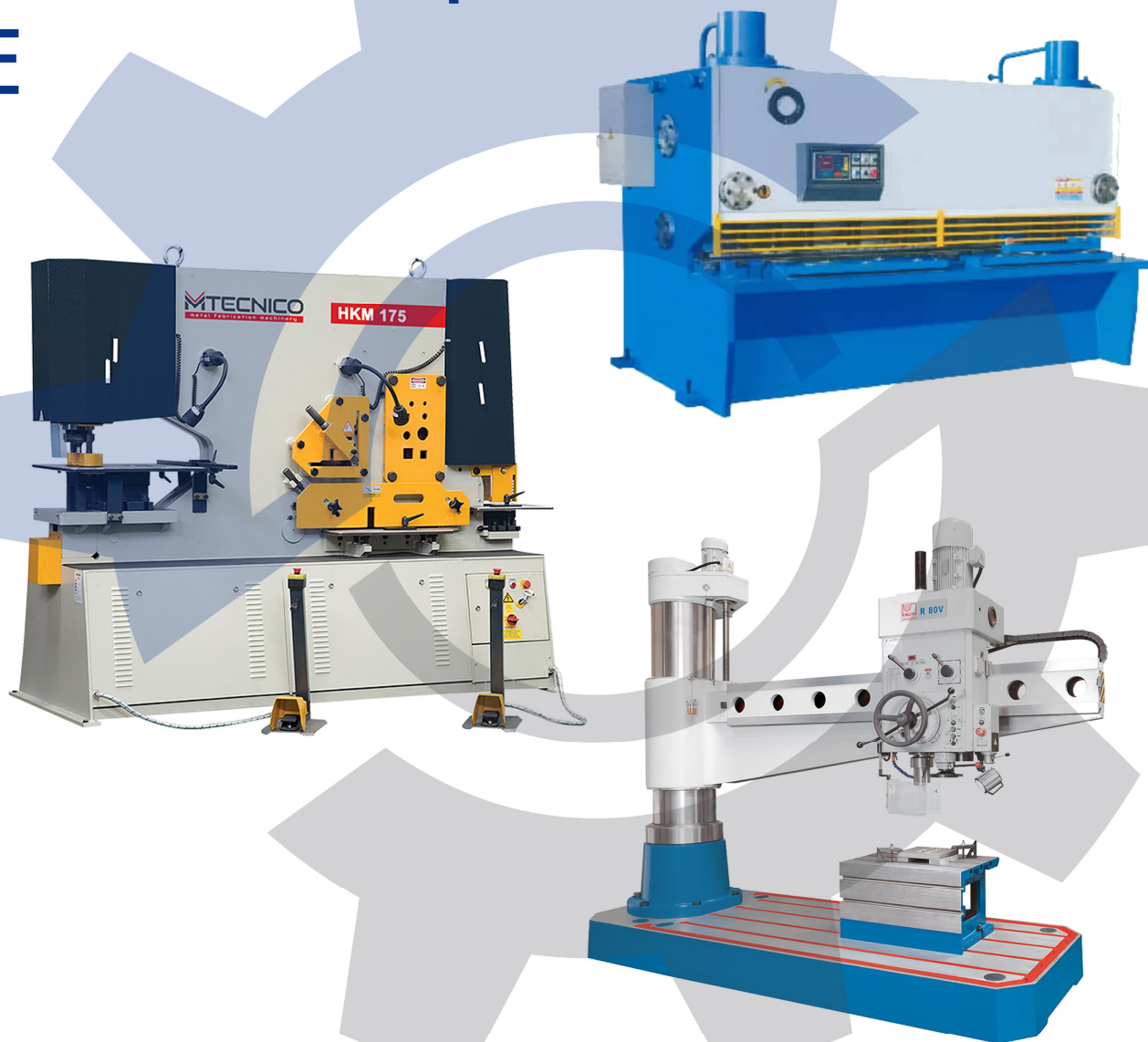


# МЕТАЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для обеспечения полного цикла воздействий и изготовления деталей необходимо наличие производственных мощностей, специального оборудования и работа квалифицированных мастеров.

Механическая обработка.

С помощью механической обработки изменяются размеры и достигается заданная форма металлических деталей. К типам воздействия относится резание, сверление, нарезка резьбы и другие способы.



# ЛИНИЯ ДЛЯ СВАРКИ Kistler

Современные линии по производству двутавров из листового металла имеют высокую степень автоматизации. Это позволяет максимально увеличить производительность и минимизировать влияние человеческого фактора.

Линия сварки Kistler дает возможность собрать двутавровую и тавровую балку.

Тип балок: Т, Н, L балки и ребра жесткости.

Минимальная высота балки 150 мм.

Максимальная высота балки 2000 мм.

Минимальные длинна балки 6000 мм.

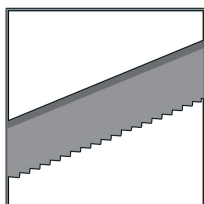
Максимальные длинна балки 12000 мм.



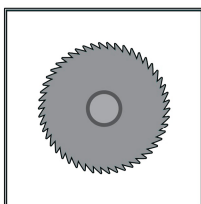
# ЛИНИЯ KALTENBACH

Мы используем только лучшее оборудование.

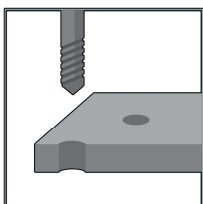
Мы производим и улучшаем, пилим и сверлим, делаем сварку и режем металл – работаем не только на сегодняшний день, а создаем задел для будущего!



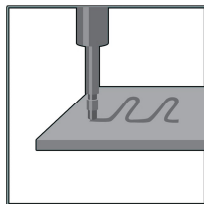
Резка  
ленточной  
пилой



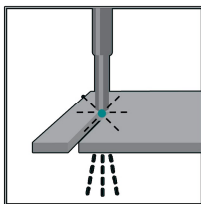
Резка  
дисковой  
пилой



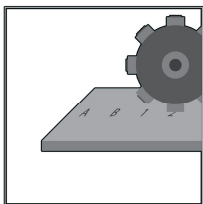
Сверление



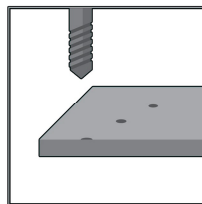
Контурная  
маркировка



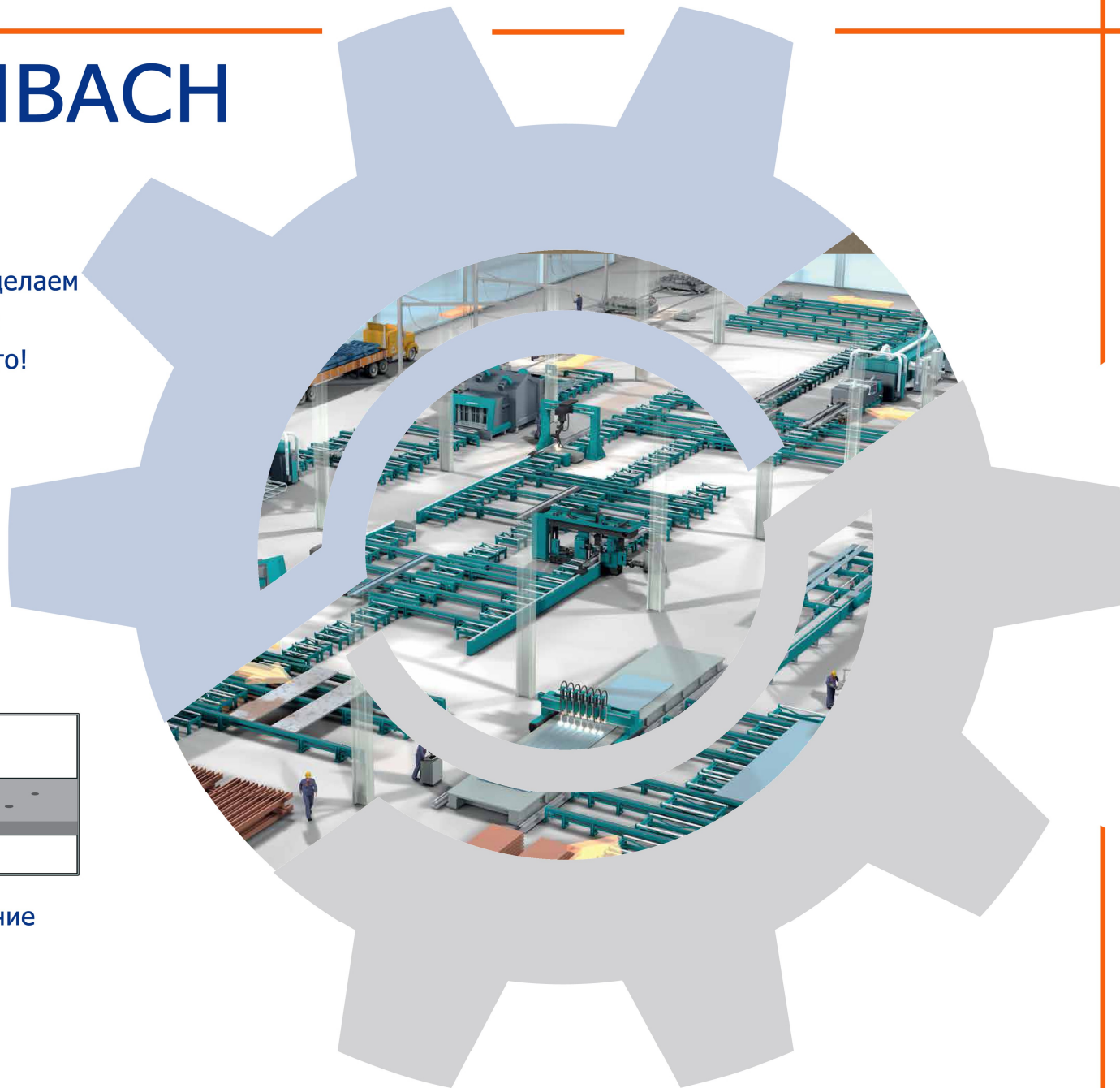
Термическая  
резка



Маркировка  
прессом



Кернение



# ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ОКОН

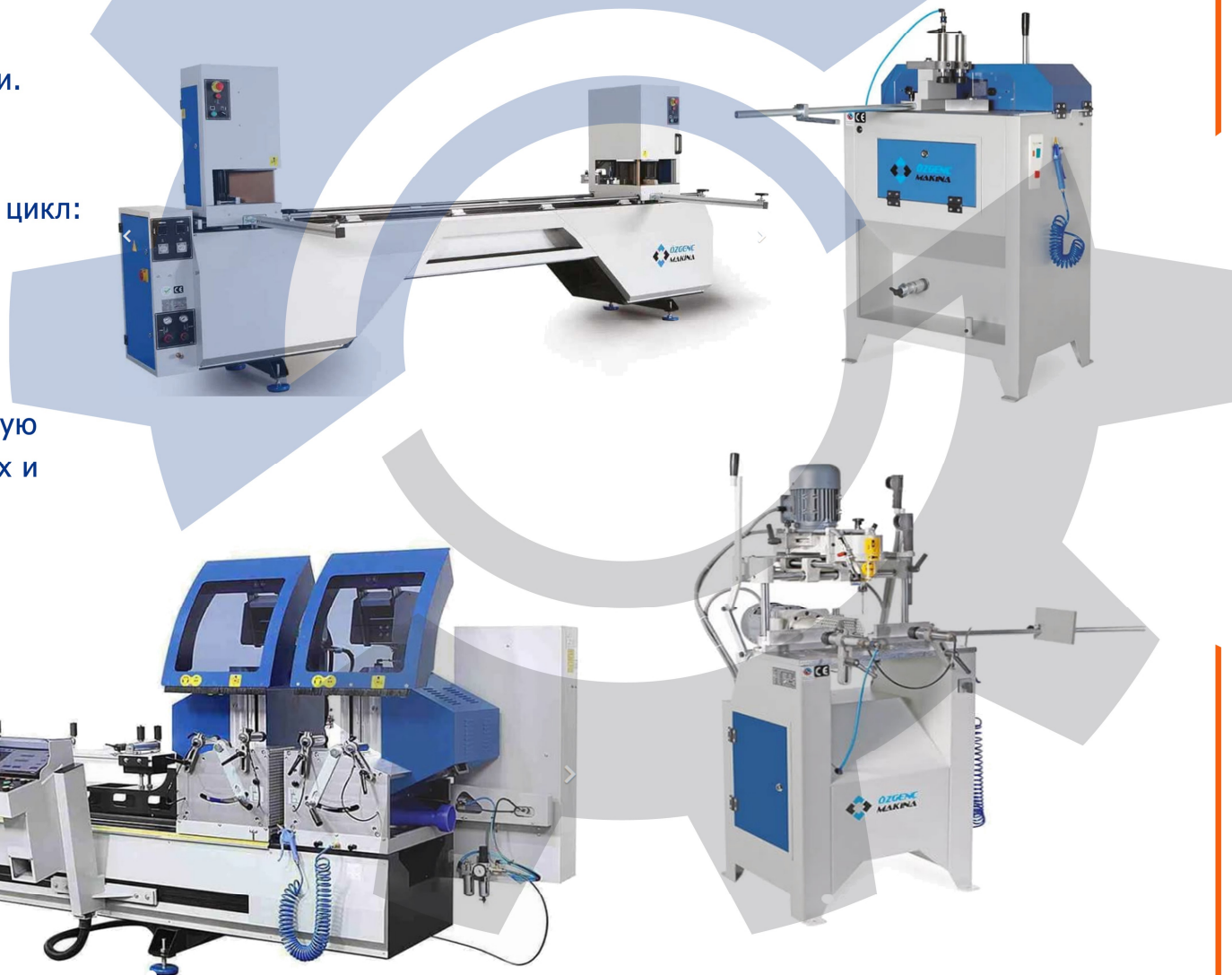
 **OZGENC**UFA

Автоматические линии для производства пластиковых и алюминиевых окон, многофункциональные комплексы, которые оптимально подходят для индивидуального и серийного выпуска продукции.

Представленное на предприятии оборудование позволяет выполнять полный производственный цикл:

- Резка ПВХ и алюминиевого профиля
- Сварка профилей из пластика
- Зачистка сварного шва и т.д.

Автоматизированные линии обеспечивают высокую производительность даже при больших нагрузках и значительном объеме готовой продукции.



# УСЛУГИ СВХ

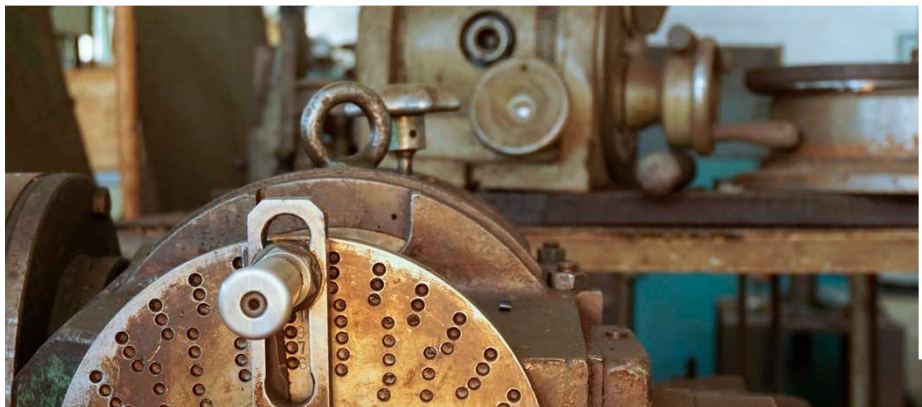
На территории предприятия располагаются таможенный склад и склад временного хранения товаров открытого типа, с собственным железнодорожным тупиком и козловым краном.

Среди услуг, предоставляемых СВХ можно выделить хранение, погрузочно-разгрузочные работы, декларирование, представление интересов при взаимодействии с таможней.

Но безусловно, основное количество предпринимателей ведущих внешнеэкономическую деятельность предпочитают получить все вышеперечисленные услуги в комплексе, что дает возможность получить следующие преимущества:

- Получить все услуги из одних рук
- Минимизировать издержки
- Получать актуальную информацию в режиме реального времени
- Выстроить внятный диалог с таможенным органом





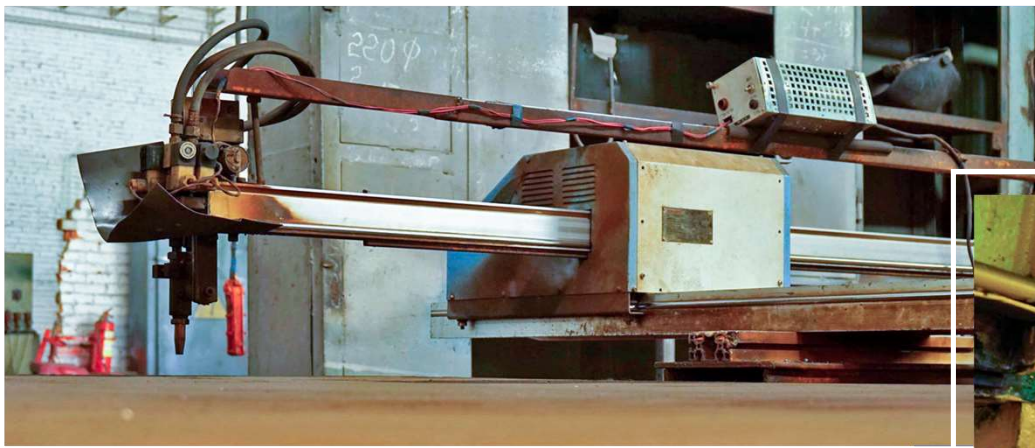
## ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- изготовление штампов, матриц, пресс форм
- изготовление оснасток, приспособлений эрозийные работы
- изготовление, ремонт, восстановление инструментов
- обработка пластмасс, капрона, фторопласта



## МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО

- токарно-винторезные работы
- фрезерные, строгальные работы
- зубофрезерные, зуборезочные работы
- расточные работы
- шлифовальные работы
- заготовительные работы
- слесарные работы



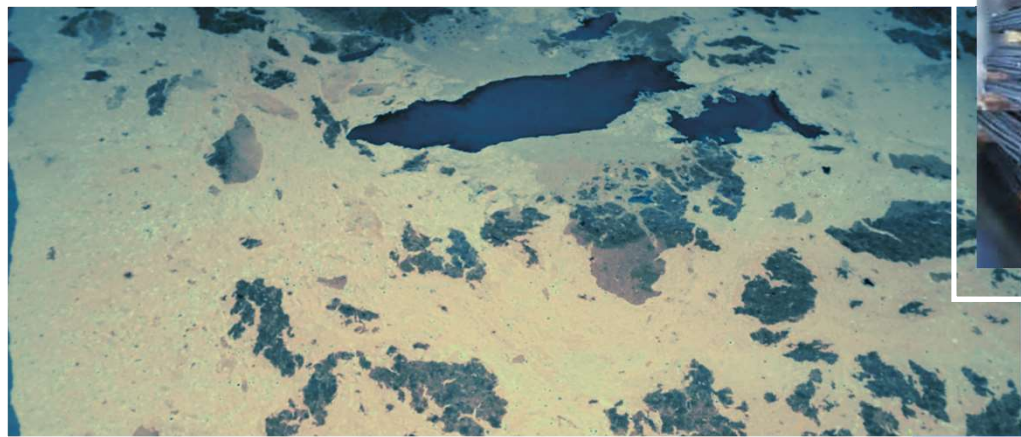
## КОТЕЛЬНО-СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- котельные работы
- вальцевание
- рубка
- трубогибные работы
- наплавка баббитом и порошком
- сварочные работы
- сборочные работы
- плазморезные работы



## КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- штамповка
- свободная ковка
- протяжка проката
- формирование форм
- рубка



## ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- цементная закалка
- отпуск
- разогрев деталей



## ПРОИЗВОДСТВО РТИ И ПЛАСТИКА

- производство манжет, колец, втулок и сальников
- изготовление армированных изделий
- изготовление опор и подушек
- изделие из полимеров и капрона



## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- пескоструйка
- обкатка оборудования
- покраска
- упаковка
- деревообработка
- транспорт



## РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- энергоремонтные работы
- ремонт станков и механизмов
- обслуживание ГПМ

## МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Запчасти к барабанным вакуум-фильтрам
- Запчасти классификаторам
- Запчасти к печи
- Запчасти к экстракторам-смесителям

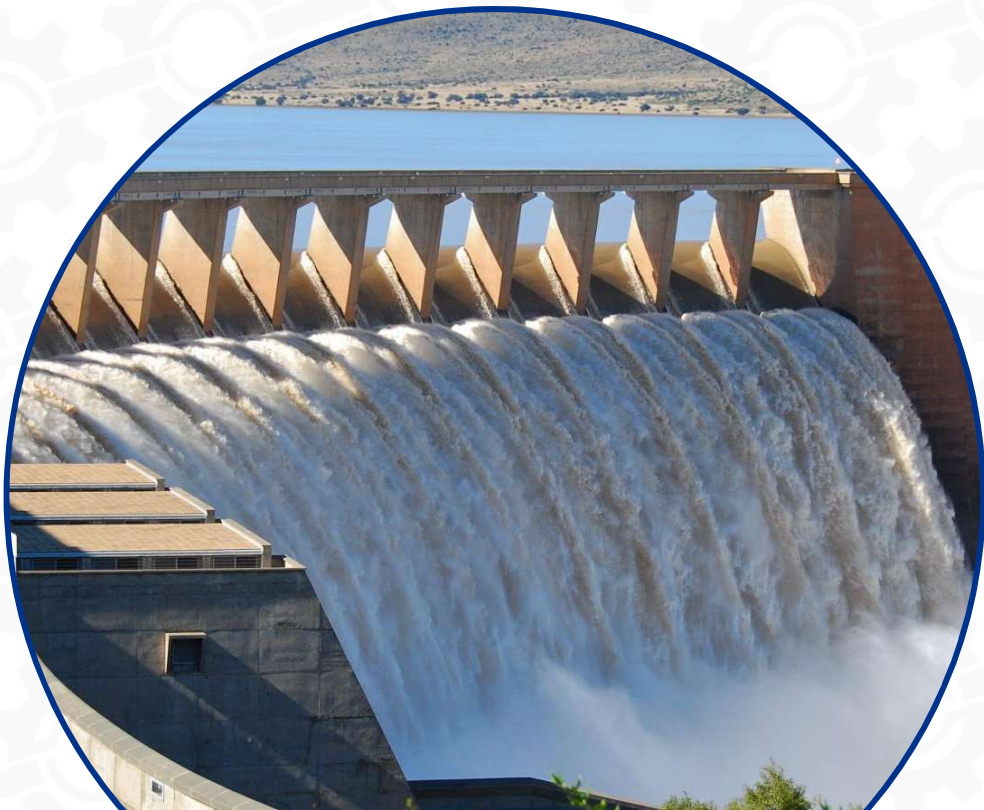


## ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Борт вагона грузового
- Колпак скользуна для грузовых вагонов
- Планка фрикционная для грузовых
- Ролик УСО
- Упор колесной для автовоза
- Шестерня зубчатая

## ОБОРУДОВАНИЕ И З/Ч ДЛЯ ГИДРОСООРУЖЕНИЙ

- Аппарат выправляющего насоса
- Вал насоса
- Корпус подшипника из 2-х половин насоса
- Решетка сороудерживающая



## НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

- Изделия из полимеров и капрона
- Коток с прицепным устройством
- Контейнера различные
- Нестандартные оборудования из различных материалов
- Поддоны специальные
- Резино-технические изделия
- Фланцы, болты, шпильки, гайки, шайбы
- Элементы благоустройства

# ПРОЕКТЫ КОМПАНИИ



# НАША ПРОДУКЦИЯ





Крышка  
насоса



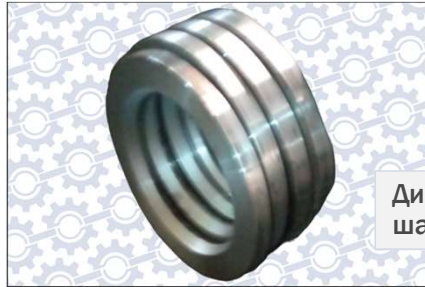
Вал  
насоса



Кольцо  
дробилки



Крышка  
насоса



Дистанционная  
шайба



Заготовка колеса  
зубчатого



Главный болт  
конуса



УСО-2  
УСО-4



Колесо зубчатое  
Редуктора ЦО-600



Вал шестерня  
редуктора



Приводная  
шестерня Ш-10,  
косозубая



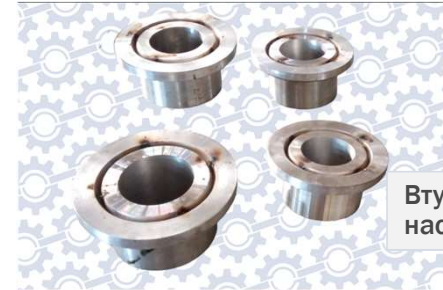
Крышка  
насоса



Масляный  
дозатор



Приводная  
шестерня Ш-12



Втулка  
насоса



Шевронная вал  
шестерня



Приводная  
шестерня Ш-10



Сопло



Импелер



Кольцо  
оджиговое



Фланец



Вал эксцентриковый  
конусной дробилки



Ступица  
барабана



Венец  
зубчатый



Втулка вала  
конусной дробилки



Крышка  
насоса



Втулка  
упругая



Ролик  
конвейерный



Вал  
шестерня



Шестерня  
шлицевая



Ролик  
конвейерный



Шестерня  
коническая



Втулка



Ролик конвейерный  
демпферный



Шестерня  
шлицевая



Шестерня  
шлицевая



Вал



Коническая  
шестерня



Полумуфта  
шлицевая



Полумуфта  
зубчатая



Шестерня  
косозубая



Колесо  
зубчатое



Вал  
шестерня



Полумуфта  
зубчатая



Полумуфта  
шлицевая



Вал  
червячный



Шестерня



Подшипник  
скольжения



Шестерня



Шестерня



Колесо  
рабочее



Вал  
шестерня



Винт



Мягкая  
вставка



Вал



Колесо  
зубчатое



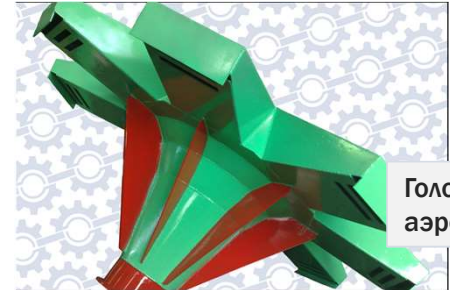
Полумуфта



Вал  
шестерня



Шестерня  
шлицевая



Головка  
аэролифта



Вал  
шестерня



Полумуфта



Шкиф



Фланец



Шестерня  
шлицевая



Детали  
форсунки



Шестерня



Шестерня



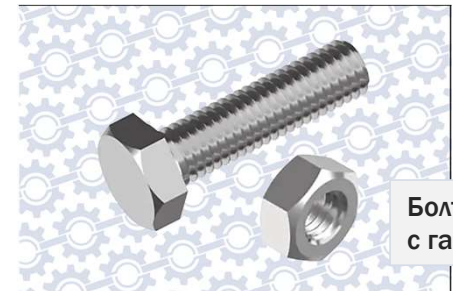
Болты  
футеровочные



Шкиф



Детали  
форсунки



Болты  
с гайками



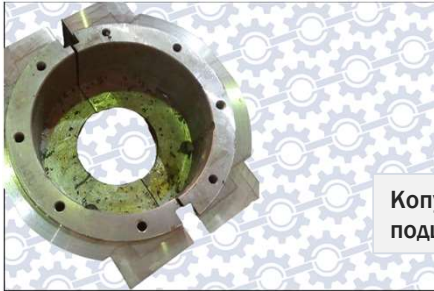
**Винт  
стопорный**



**Шпилька М12**



**Теплообменник**



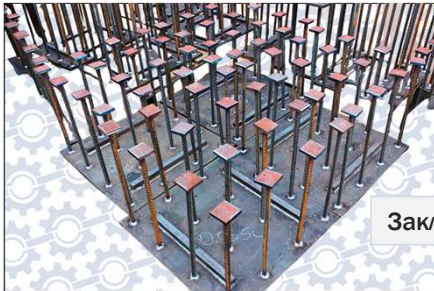
**Копус  
подшипника**



**Шпилька М24**



**Корпус приводной  
шестерни Ш-12**



**Закладные**



**Вал  
агитатора**



**Одноуровневый  
вибрационный  
грохот**



Редуктор  
ЦОН-550



Шибер  
ДУ-400



Вагонетка



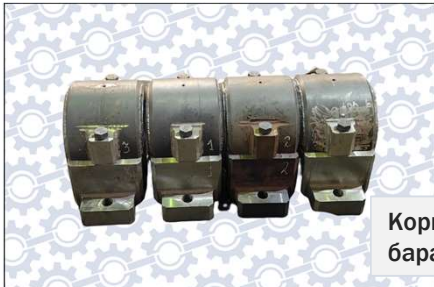
Редуктор  
ЦО-600



Барабан



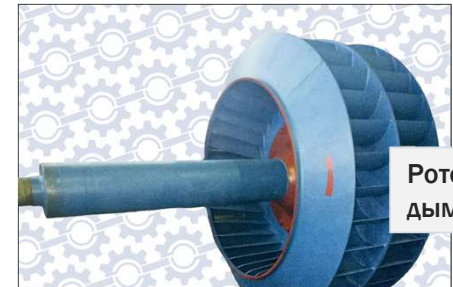
Двери  
шлюзовые



Корпус подшипника  
барабана



Люк



Ротор  
дымососа



Контейнер для урана



Колесная пара



Аппарат  
выправляющего  
насоса



Запчасти к  
барабанным  
вакуум фильтрам



Ролик УСО



Борт вагона  
грузового



Башмак



#### **Шиберно-ножевые задвижки:**

Диаметр от DN50 до DN1400, условное давление от PN10 до PN16, рабочая температура до +300С. Рабочая среда: вода, пар, щелочи, кислоты, нефтепродукты, жидкие агрессивные и неагрессивные среды



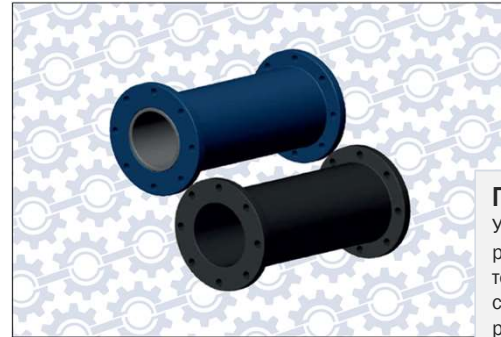
#### **Компенсаторы.**

Диаметр от DN100 до DN 800, условное давление от 0,3 МПа до 1,2 МПа, рабочая температура -40С до +200С. Рабочая среда: вода, химически агрессивные среды, газ, криогенная среда, трансформаторное масло



#### **Пластиковая продукция.**

Дисковые затворы, краны шаровые. Диаметр от DN15 до DN300, условное давление от 0,3МПа до 1,2МПа, рабочая температура от -40С до +200С. Рабочая среда: вода, химически агрессивные среды, растворы кислот и щелочей



#### **Пульпопровод.**

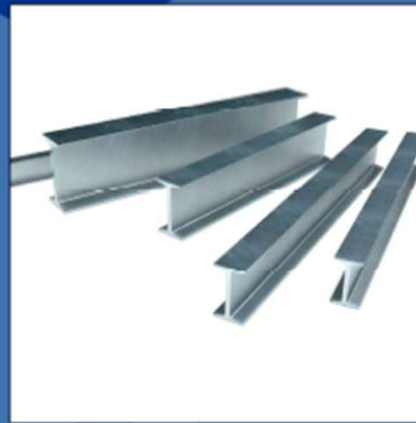
Условный диаметр от DN 50 до DN1400, рабочее давление до PN25, рабочая температура от -40С до +90С. Рабочая среда: кислотность рабочей среды pH=4.5-9



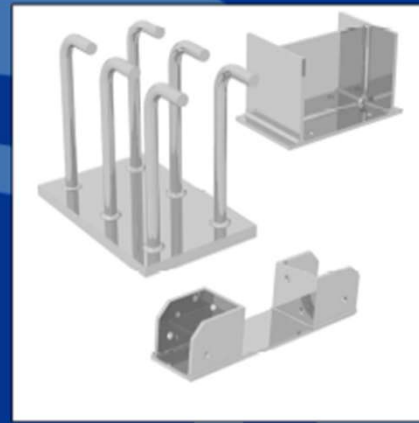
**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
КОНСТРУКЦИИ**



**НАСТИЛ РЕШЕТЧАТЫЙ  
(ГРЕЙТИНГ)**



**ДВУТАВР  
(СВАРНЫЕ БАЛКИ)**



**ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ,  
АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ**



**ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
НЕСТАНДАРТНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ И  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ  
ПО ЧЕРТЕЖАМ  
ЗАКАЗЧИКА**

## НАШИ ЛИЦЕНЗИИ И СЕРТИФИКАТЫ:

- Изготовление, монтаж, ремонт химического, бурового, нефтегазопромыслового, геологоразведочного, горно-шахтного, металлургического, энергетического оборудования, взрывозащищенного электротехнического оборудования, подъемных сооружений, а также котлов с рабочим давлением выше 0,7кг/см<sup>2</sup> и температурой теплоносителя выше 1150С, сосудов и трубопроводов, работающих под давлением выше 0,7кг/см<sup>2</sup>
- Изготовление контейнеров для радиоактивных материалов
- Сбор (заготовка), хранение, переработка и реализация лома и отходов черных и цветных металлов
- Сертификаты ISO 9001-2016, ISO 14001-2019, ISO 45001-2016



**ЦГМ**

ЦЕЛИНГОРМАШ